

P=CONNESSIONE ARIA COMPRESSA R=SCARICO U=CONNESSIONE VUOTO

Art.		PVP 60 MDX			PVP 75 MDX		
Quantità di aria aspirata	m³/h	75	85	92	85	94	103
Massimo grado di vuoto	-KPa	65	82	90	65	82	90
Pressione finale	mbar ass.	350	180	100	350	180	100
Pressione di alimentazione	bar	4	5	6	4	5	6
Pressione di alimentazione ottimale	bar			6			6
Consumo di aria	NI/s	5.9	7.0	8.2	7.0	8.4	9.8
Temperatura di utilizzo	°C			-20 / +80			-20 / +80
Livello di rumorosità alla pressione di alimentazione ottimale	dB(A)			65			70
Peso	Kg			1.90			1.92
Art.		PVP 60 MDXLP			PVP 75 MDXLP		
Quantità di aria aspirata	m³/h	35	57	65	44	70	80
Massimo grado di vuoto	-KPa	30	64	88	30	64	88
Pressione finale	mbar ass.	700	360	120	700	360	120
Pressione di alimentazione	bar	1	2	3	1	2	3
Pressione di alimentazione ottimale	bar			3			3
Consumo di aria	NI/s	5.5	8.3	11.0	6.6	9.9	13.2
Temperatura di utilizzo	°C			-20 / +100			-20 / +100
Livello di rumorosità alla pressione di alimentazione ottimale	dB(A)			68			70
Peso	Kg			1.90			1.92
Ricambi		PVP 60 MDX / MDXLP			PVP 75 MDX / MDXLP		
Kit di guarnizioni e valvole a lamella	art.	00 KIT PVP 60 MDX			00 KIT PVP 75 MDX		
Vuotometro	art.	09 03 15			09 03 15		
Manometro	art.	09 03 25			09 03 25		
Silenziatore	art.	SSX 1"			SSX 1"		

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

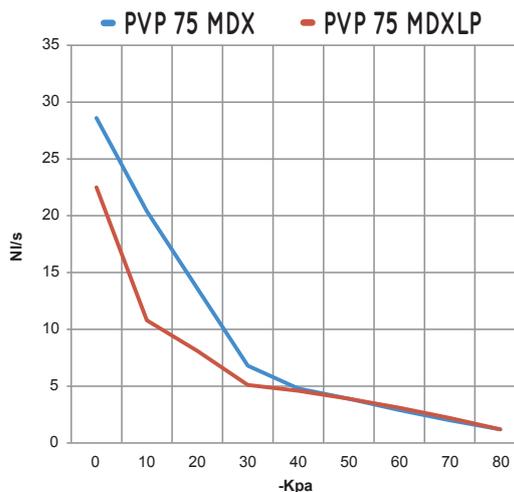
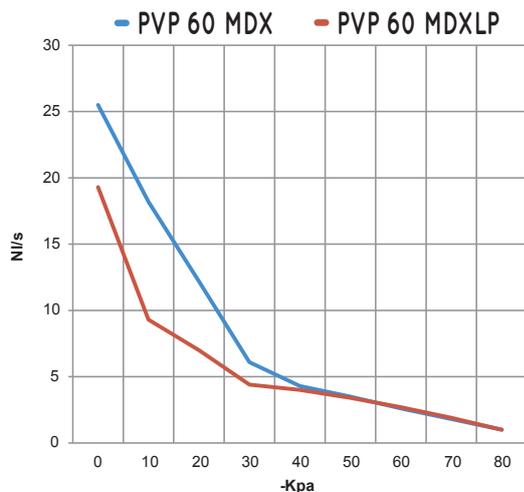
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6}$ = $\frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130



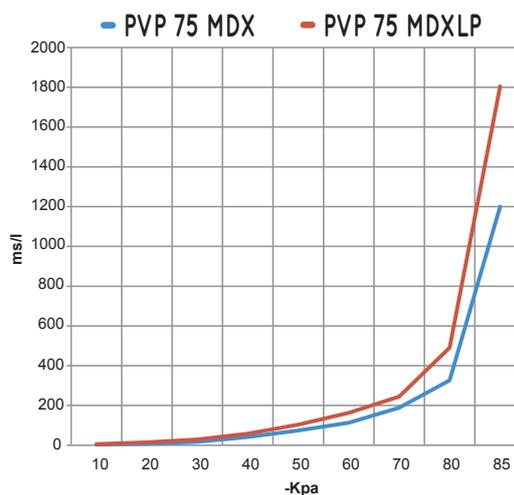
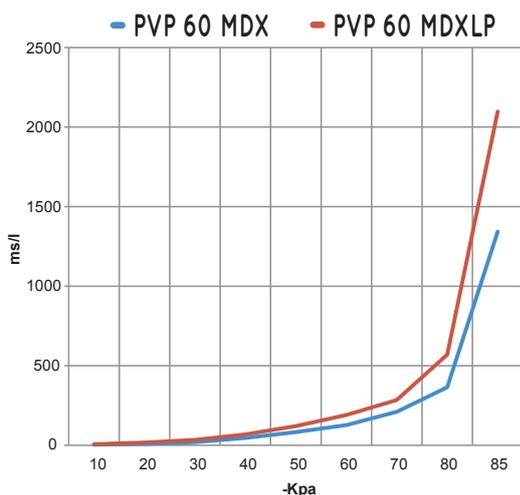
GENERATORI DI VUOTO MULTISTADIO PVP 60 MDX / MDXLP e PVP 75 MDX / MDXLP

Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. ALIM. bar	Consumo aria NI/s	Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale										Vuoto max -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 60 MDX	6.0	8.2	25.5	18.2	12.2	6.1	4.3	3.5	2.6	1.8	1.0	90	
PVP 75 MDX	6.0	9.8	28.6	20.4	13.6	6.8	4.8	3.9	2.9	2.0	1.2	90	
PVP 60 MDXLP	3.0	11.0	19.3	9.3	7.0	4.4	4.0	3.4	2.7	1.9	1.0	88	
PVP 75 MDXLP	3.0	13.2	22.5	10.8	8.1	5.1	4.6	3.9	3.1	2.2	1.2	88	

Tempi di evacuazione (ms/l = s/m³) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. ALIM. bar	Consumo aria NI/s	Tempi di evacuazione (ms/l = s/m ³) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale										Vuoto max -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
PVP 60 MDX	6.0	8.2	3.5	8.8	19.3	46.4	83.0	127.0	211.0	365.0	1343	90	
PVP 75 MDX	6.0	9.8	3.1	7.8	17.2	41.4	74.2	113.5	188.4	326.0	1200	90	
PVP 60 MDXLP	3.0	11.0	6.6	16.8	34.0	68.0	120.3	190.0	285.0	570.0	2098	88	
PVP 75 MDXLP	3.0	13.2	5.7	14.5	29.2	58.4	103.4	163.4	245.0	490.3	1805	88	